



**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

TAVOLA	
Lunghezza	400 mm
Larghezza	400 mm
Peso max ammesso	300 kg
Numero di fori maschiati M16	9 fori
Passo tra i fori	160 mm
Altezza dal suolo	1.100 mm

#### CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	510 mm
Corsa asse Y	510 mm
Corsa asse Z	460 mm
Corsa asse A (inclinazione della tavola)	-120 deg / +30 deg
Corsa asse C (rotazione tavola)	360°
Distanza dal naso mandrino alla superficie tavola:	
Massima	650 mm
Minima	190mm
Distanza dal naso mandrino al centro tavola (posiz. Tiltante -90° in verticale):	
Massima	600 mm
Minima	140mm
Avanzamenti rapidi:	
Asse X,Y,Z	50 m/min
Asse A	3.600°/min
Asse C	7.200°/min
Avanzamento max in lavoro:	
Asse X,Y,Z	50 m/min
Asse A	3.600°/min
Asse C	7.200°/min

#### MANDRINO

Velocità massima	12.000 giri/min
Velocità minima	35 giri/min
Cono di attacco portautensili	ISO40
Potenza per 10 Minuti di lavorazione	22 KW
Potenza per lavorazione in continuo	15 KW

#### MAGAZZINO UTENSILI

Capienza Magazzino	30 posti
Cono porta-utensile	CAT40

#### DIMENSIONI DELLA MACCHINA (con cambio pallet)

Altezza	3.124 mm
Larghezza	3.159 mm
Lunghezza	4.002 mm
Peso	9000 kg

#### COMPOSIZIONE IMPIANTO:

Controllo Mazatrol FUSION 640 M  
Sistema di tastatura Renishaw Mazak Monitoring System B.  
Unità raffreddamento mandrino  
Presetting automatico utensile Mazak  
Convogliatore trucioli

**ANNO :**  
**STATO MACCHINA:**  
**DISPONIBILITA':**  
**VALIDITA' OFFERTA:**

2002  
 BUONO  
 PRONTA  
 Salvo venduto

**LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.**

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

